

<p>(١١) رقم البراءة : ٨٢٣١</p> <p>(٥١) التصنيف الدولي: C12N1/20</p> <p>(٥٢) التصنيف المحلي : ٤</p>	<p>(١٩) الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية رئاسة الجهاز مديرية براءات الاختراع والنماذج الصناعية القسم: الاداري – شعبة التوثيق والاستثمار</p> <p>(١٢) براءة اختراع</p>
<p>(٢١) رقم طلب البراءة : IQ/00230505</p> <p>(٢٢) تاريخ التقديم : ٢٠٢٣/٨/٢٨</p> <p>(٤٥) تاريخ المنح : ٢٠٢٤/٣/٥</p>	<p>(٧٢) اسم المخترع وعنوانه: أ.م.د. غادة عبدالرزاق محمد جامعة الموصل / كلية العلوم الباحثة: فاطمة رياض محمد محافظة نينوى / الموصل -حي الكفاءات الثانية- قرب مسجد المجيد</p>
<p>(٣٠) الاسبقية : الرقم : - التاريخ : - البلد : -</p>	<p>أ.د. ساجدة عزيز عبود محافظة نينوى / الموصل- حي الحدباء ٣٨٥/٧٥١ ز/٧٥١ م/ (٧٣) اسم صاحب البراءة وعنوانه : الذوات اعلاه (٧٤) اسم الوكيل وعنوانه :</p>
<p>(٥٤) عنوان الاختراع: تعزيز انتاج صبغة البرودجيوسين من بكتريا <i>Serratia marcescens</i> باستخدام انواعاً من المواد الكيميائية.</p>	
<p>(٥٧) الملخص :</p> <p>البرودجيوسين صبغة تنتجها العديد من البكتريا ومنها <i>Serratia marcescens</i> كمركب ايض ثانوي، عرفت صبغة البرودجيوسين بأنها عاملاً علاجياً نظراً لفعاليتها المضادة للكانينات الدقيقة وكذلك دورها في محاربة الأورام السرطانية، فضلاً عن تطبيقاتها الصناعية الأخرى. تم الحصول على اربع عزلات من بكتريا <i>S. marcescens</i> المنتجة للصبغة، عزلتان (S1 و S2) مرضية المصدر وعزلتين (S3 و S4) بينية المصدر (تربة)، جميعها مشخصة مسبقاً جزيئياً بواسطة الجين <i>I6SrRNA</i> وباستخدام تقنية PCR. بغية الحصول على اوفر انتاج للصبغة تم استخدام وسط الأملاح الأساس مع إضافة مواد كيميائية ولأول مرة عالمياً شملت مادة البولي اثيلين كلايكول وحمضي الفولك والاسكوربيك في محاولة لتعزيز انتاج صبغة البرودجيوسين من عزلات <i>S. marcescens</i> المرضية والبيئية. وتبين من النتائج تفوق العزلات البينية في تعزيز إنتاج الصبغة على العزلات المرضية. أعطت هذه الإضافات نتائج مميزة في إنتاج الصبغة مقارنة بوسط الملحي الأساس غير المضاف له أي مادة (السيطرة) فقد سببت اضافة مادة البولي اثيلين كلايكول بتركيز 0.3% الى الوسط الملحي زيادة مذهلة لإنتاج الصبغة خاصة للعزلة البينية S3 اذ بلغت 1000.3 وحدة/خلية، وسجل أيضاً كل من حمضي الفولك (10 ملغم/لتر) والاسكوربيك (20 ملغم/لتر) زيادة في تركيز الصبغة بلغت 975.925 و 849.346 وحدة/خلية على التوالي. فيما أعطت العزلة البينية S4 تراكيز كبيرة أيضاً ذات قيم 924.864 و 902.372 و 700.861 وحدة/خلية للمواد البولي اثيلين كلايكول وحمضي الفولك والاسكوربيك على التوالي. اما العزلات المرضية فقد كانت ايضاً مادة البولي اثيلين كلايكول الأولى في تعزيز إنتاجها للصبغة حيث بلغ تركيز الصبغة 724.466 وحدة/خلية للعزلة S1 و 649.548 وحدة/خلية للعزلة S2. أما المرتبة الثانية فكانت لحمض الفولك الذي بلغ تركيز الصبغة عند إضافته 704.937 و 635.418 وحدة/خلية لكل من العزلتين S1 و S2 على التوالي، واحتل حامض الاسكوربيك المرتبة الأخيرة حيث بلغ تركيز الصبغة قيمة مساوية لـ 560.406 و 412.234 وحدة/خلية للعزلتين S1 و S2 على التوالي.</p>	